

FONDAZIONE SAGITTARIA DI ORZINUOVI PER LA SALUTE MENTALE - ONLUS

Conto economico

Ricavi	31/12/2019	31/12/2018	LA CELESTE	LA CASCINA	ALTRO	Totali 2019
A) PROVENTI CARATTERISTICI						
1) corrispettivi comunità psichiatrica	-	-	-	-	-	-
2) corrispettivi centro diurno - conv. Asl	479.536	480.188	-	479.536,00	-	479.536,00
TOTALE A	479.536	480.188	-	479.536,00	-	479.536,00
B) CONTRIBUTI SUSSIDI E OBLAZIONI						
1) oblazioni	-	-	-	-	-	-
3) erogazione quote 5 per 1000	2.804	3.538	-	-	2.804,00	2.804,00
TOTALE B	2.804	3.538	-	-	2.804,00	2.804,00
C) INIZIATIVE DI RACCOLTA FONDI						
1) attività culturali e convegni	-	-	-	-	-	-
2) iniziative spettacolistiche e di raccolta diretta	760	4.789	-	-	760,00	760,00
TOTALE C	760	4.789	-	-	760,00	760,00
D) ALTRI PROVENTI						
1) affitto d'azienda	80.000	80.000	80.000,00	-	-	80.000,00
2) rivalsa spese gestione	72.791	69.891	72.791,00	-	-	72.791,00
3) sopravvenienze attive	-	-	-	-	-	-
TOTALE D	152.791	149.891	152.791,00	-	-	152.791,00
E) PROVENTI FINANZIARI						
1) interessi attivi bancari	2	2	-	-	2,00	2,00
TOTALE E	2	2	-	-	2,00	2,00
Totale ricavi	635.893	638.408	152.791,00	479.536,00	3.566,00	635.893,00
						635.893,00

Costi	31/12/2019	31/12/2018	LA CELESTE	LA CASCINA	ATTIVITA' RACCOLTA	Totali 2019
A) SPESE PER L'ASSISTENZA						
1) medicinali e altri prodotti farmaceutici	-	-	-	-	-	-
2) prodotti igienici e personali	-	-	-	-	-	-
3) spese vitto e derrate alimentari	-	-	-	-	-	-
4) materiale sanificazione e pulizia ambienti	-	-	-	-	-	-
5) attrezzatura varia e minuta	-	444	-	-	-	-
TOTALE A	-	444	-	-	-	-
B) SPESE PER UTENZE						
1) energia elettrica	53.277	56.179	43.726,00	9.551,00	-	53.277,00
2) acqua	73	928	-	73,00	-	73,00
3) riscaldamento	35.092	29.809	29.065,00	6.027,00	-	35.092,00
4) telefoniche	2.205	1.680	-	2.205,00	-	2.205,00
TOTALE B	90.647	88.596	72.791,00	17.856,00	-	90.647,00
C) SPESE PER SERVIZI						
1) servizi operatori specialistici	417.139	408.160	-	417.139,00	-	417.139,00
2) attività di servizi afferenti	-	-	-	-	-	-
3) assicurazioni utenti - operatori - diverse	4.449	4.444	-	4.449,00	-	4.449,00
4) servizi di pulizia e manutenzioni	18.280	11.123	8.839,88	9.440,12	-	18.280,00
5) consulenze e assistenze tecniche	2.369	-	-	2.369,00	-	2.369,00
6) altre spese amministrative	11.097	7.034	-	11.097,00	-	11.097,00
TOTALE C	453.334	430.761	8.839,88	444.494,12	-	453.334,00
D) CANONI DI LOCAZIONE						
1) canoni di locazione	-	-	-	-	-	-
TOTALE D	-	-	-	-	-	-
E) ONERI DEL PERSONALE						
1) stipendi	-	-	-	-	-	-
2) oneri previdenziali e assistenziali	-	-	-	-	-	-
3) altri	-	-	-	-	-	-
TOTALE E	-	-	-	-	-	-

F) ONERI ORGANIZZATIVI CONFERENZE E SEMINARI

1) spese per convegni, conferenze e seminari		3.165	-	-	-	-
2) costi di promozione, pubblicità e propaganda	-	-	-	-	-	-
3) oneri autorizzativi, tributi e diritti	-	-	-	-	-	-
TOTALE F	-	3.165	-	-	-	-

**G) SPESE PER INIZIATIVE SPETTACOLISTICHE
E DI RACCOLTA DIRETTA**

1) acquisti e spese per organizzazione degli eventi	1.317	-	-	-	1.317,00	1.317,00
2) costi di promozione, pubblicità e propaganda	-	-	-	-	-	-
3) oneri autorizzativi, tributi e diritti	-	-	-	-	-	-
TOTALE G	1.317	-	-	-	1.317,00	1.317,00

H) ONERI FINANZIARI

1) interessi passivi	10.007	10.119	6.673,37	3.333,63	-	10.007,00
TOTALE H	10.007	10.119	6.673,37	3.333,63	-	10.007,00

I) ALTRI ONERI

1) oneri diversi di gestione	620	-	-	118,00	502,00	620,00
2) iva non detraibile	-	-	-	-	-	-
3) I.M.U.	-	-	-	-	-	-
4) erogazioni liberali	-	-	-	-	-	-
TOTALE I	620	-	-	118,00	502,00	620,00

L) AMMORTAMENTI

1) ammortamenti immobilizzazioni immateriali	-	-	-	-	-	-
2) ammortamenti immobilizzazioni materiali	65.765	61.931	43.856,04	21.908,96	-	65.765,00
TOTALE L	65.765	61.931	43.856,04	21.908,96	-	65.765,00

M) SVALUTAZIONI

1) svalutazione di partecipazioni	-	-	-	-	-	-
TOTALE M	-	-	-	-	-	-

N) IMPOSTE

1) IRES	3.438	4.753	2.475,69	962,24	-	3.437,93
---------	-------	-------	----------	--------	---	----------

TOTALE N	3.438	4.753	2.475,69	962,24	-	3.437,93
<u>Totale costi</u>	<u>625.128</u>	<u>599.769</u>	<u>134.635,98</u>	<u>488.672,95</u>	<u>1.819,00</u>	<u>625.127,93</u>
<u>Risultato della gestione</u>	<u>10.765</u>	<u>38.639</u>	<u>18.155,02</u>	<u>- 9.136,95</u>	<u>1.747,00</u>	<u>10.765,07</u>
						10.765,07

Il Consiglio di Amministrazione

(Bettera Maria Teresa)

(Gritti Alberto)

(Martinelli Anna Maria)

(Maffoni Gianpietro)

(Paiardi Ambrogio)